

Armaflex® 520 Adhesive

EL ADHESIVO PARA LAS MEJORES
INSTALACIONES CON ARMAFLEX®.



- Solución de secado rápido
- Asegura una perfecta estanqueidad de las costuras.
- Especialmente formulado para su uso con aislamientos Armaflex®.
- Para temperaturas de uso hasta +105 °C.

Datos Técnicos - Adhesivo Armaflex 520

Breve descripción	Adhesivo especial para la instalación de los aislamientos flexibles Armaflex (a excepción de productos basados en la tecnología Armaprene y productos de EPDM).
Tipo de material	Adhesivo de contacto en base de policloropreno, sin disolventes aromáticos.
Color	Beige
Información específica	Líquido
Aplicación	Encolado de todos los materiales de aislamiento flexible Armaflex, a excepción del HT/Armaflex (y productos de EPDM) y los productos basados en Armaprene.
Peculiaridades	Adhesivo especialmente formulado para obtener una unión segura y uniforme de los materiales de aislamiento Armaflex
Montaje	Siga las instrucciones de instalación y tenga en cuenta la información técnica del producto. Temperatura de aplicación: idealmente + 20 °C, no usar por debajo de 0 °C. A temperaturas por debajo de los + 5 °C o humedad alta (aprox. 80%, o más), se puede incrementar la formación de condensación sobre las superficies a encolar o en el mismo adhesivo aplicado, en estos casos el adhesivo es deficiente o imposible. El trabajo de instalación no debe llevarse a cabo en plantas o áreas expuestas a luz solar fuerte. Agitar y remover antes de usar. Aplique una capa fina en las áreas que desea adhesivar con una brocha o espátula. En caso de adhesión por contacto, presionar conjuntamente con fuerza ambas superficies durante el tiempo de pegado por contacto. Disponemos de información adicional de aplicación, en nuestro manual de instalación.
Observaciones	Para permitir la polimerización total del adhesivo, es necesario esperar como mínimo 36 horas antes de la puesta en marcha de la instalación. No aisle nunca una instalación en funcionamiento o a pleno sol. Debe esperar 36 horas antes de la aplicación de pinturas (excepto Armafinish) recubrimientos y cinta autoadhesiva.

Propiedades	Valor/Valoración	Comentarios
Rango de temperaturas		
Rango de temperaturas	Temperatura máx. de trabajo + 105 °C Temperatura mín. de trabajo ¹ - 50 °C	
Otras características técnicas		
Rendimiento	Consumo mínimo de adhesivo aplicado por las dos caras a encolar: Coquillas Armaflex (espesor>adhesivado sólo extremos> adhesivado extremos y costura longitudinal): 10 mm > 1120 m/l > 140 m/l 20 mm > 280 m/l > 70 m/l 30 mm > 175 m/l > 45 m/l 40 mm > 130 m/l > 35 m/l Planchas: 3-4 m ² /l	Valores de rendimiento del adhesivo exclusivamente orientativos
Tiempo de almacenaje	1 año en envases sin abrir, almacenados en un lugar fresco, seco y ventilado correctamente. No almacenar con sustancias explosivas, o sustancias de combustión espontánea.	En lugar fresco pero protegido de las heladas.
Punto de inflamabilidad	aprox. -15 °C	
Límites de explosión	Inferior: aprox. 1,0 Vol. % Superior: aprox. 13,0 Vol. %	
Clasificación riesgos	Altamente inflamable	Normativa de líquidos inflamables
Estabilidad al envejecimiento	Muy buena	
Resistencia a la intemperie	Buena	
Preparación de las superficies a encolar	Limpie las superficies y el aislamiento Armaflex a encolar con disolvente especial Armaflex Cleaner. Compatibilidad: buena adherencia con bases metálicas. Debe comprobarse la idoneidad de su uso sobre recubrimientos de color (pinturas). Incompatible con: pinturas de asfalto, bitumen y minio.	Para más información, consulte el Boletín Técnico n° 17.
Clases de transporte	Depende del tipo de transporte	
Reciclado	Ubicación del código de desecho, según el Catálogo de Desechos Europeo, debe efectuarse un acuerdo con la compañía regional para desechos. Para más detalles, ver la ficha de seguridad.	Las latas vacías, y latas con trazas de producto pueden ser recicladas. Latas que contienen producto, deben reciclarse del mismo modo que el producto.
Tiempo de secado	a 20 °C: 1. Adhesión en húmedo: hasta 2 minutos 2. Tiempo mínimo de secado (aireado): 3-5 minutos 3. Tiempo de adhesión por contacto: 15-20 minutos 4. Secado completo: 36 horas	El tiempo de apertura depende de la cantidad, así como de las condiciones ambientales. Antes de poner la instalación en marcha es necesario dejar transcurrir el tiempo de fraguado del material.

1. Para temperaturas inferiores a -50 °C, consulte nuestro Departamento Técnico para solicitar la información correspondiente.

Todos los datos e informaciones técnicas están basados en resultados obtenidos bajo condiciones normales de uso. Es responsabilidad de los receptores de estos datos e información, por su propio interés, consultar con Armacell a la hora de proyectar, a fin de que los datos e informaciones suministrados pueden ser aplicados sin alteraciones en las áreas de uso concebidas. Las instrucciones de instalación están disponibles en nuestro Manual de Instalación Armaflex. Para algunos gases refrigerantes, la temperatura de descarga puede exceder los +110 °C. Para más información, consulte nuestro Departamento Técnico. Debe utilizarse adhesivo Armaflex 520 para asegurar una correcta instalación.

Notas

Armacell Iberia, S.L.

Pot. Ind. Riera d'Esclanya C/ Can Magí, 1 • 17213 Esclanya - Begur • Girona • España
Tél. +34 972 61 34 43 • Fax +34 972 98 26 69
www.armacell.es • info.es@armacell.com

IPRP-0031-190206-es(ES)